

PINNA PUHASTAMISE STANDARDID

PRITSPUHASTAMINE -SA

Pinna puhastamine kasutades pritspuhastamist tähistatakse – "SA"

Enne pritspuhastamist tuleb eemaldada kõik paksud roostekihid kraapides metallharjaga või kühvliga. Nähtavad õli, nafta ja mustusejäädid peavad olema samuti eemaldatud. Peale pritspuhastamist tuleb korraldada tolmu eemaldamist pinnalt puhudes sellele kõrgsurvel puhta õhuga.

SA 1,0 Kerge pritspuhastamine

Välisel vaatlusel ilme suurendamist pind peab olema puhas nähtavatest õlijääkidest, määrdeainest ja mustusest, samuti halva pinnalnakkuvusega taest, roostest, värvist ja teistest kõrvalistest osadest.

SA 2,0 Põhjalik pritspuhastamine

Välisel vaatlusel ilme suurendamist pind peab olema puhas nähtavatest õlijääkidest, määrdeainest ja mustusest, samuti taest, roostest, värvist ja teistest kõrvalistest osadest. Kõik allesjäänud jäädid peavad olema väga hea pinnalnakkuvusega.

SA 2,5 Väga põhjalik pritspuhastamine

Välisel vaatlusel ilme suurendamist pind peab olema puhas nähtavatest õlijääkidest, määrdeainest ja mustusest, samuti taest, roostest, värvist ja teistest kõrvalistest osadest. Kõik allesjäänud jäädid peavad välja nägema kui kergelt värvitud jooned või laigud.

SA 3,0 Pritspuhastamine visuaalselt puhta metallini

Välisel vaatlusel ilme suurendamist pind peab olema puhas nähtavatest õlijääkidest, määrdeainest ja mustusest, samuti taest, roostest, värvist ja teistest kõrvalistest osadest. Pind peab omama ühtlast metallilist läiget.

MEHAANILINE PUHASTAMINE -ST

Pinna ettevalmistamine käsitsi või mehaanilisi vahendeid (metallhari, nõelpüstol jt.) kasutades kraapimiseks või lihvimiseks tähistatakse - "ST"

Enne mehaanilist puhastamist tuleb eemaldada kõik paksud roostekihid kraapides metallharjaga või kühvliga. Nähtavad õli, nafta ja mustusejäädid peavad olema samuti eemaldatud. Peale mehaanilist puhastamist tuleb korraldada tolmu eemaldamist pinnalt puhudes sellele kõrgsurvel puhta õhuga.

ST 2,0 Põhjalik puhastamine käsitsi ja mehaanilise töövahendiga

Välisel vaatlusel ilme suurendamist pind peab olema puhas nähtavatest õlijääkidest, määrdeainest ja mustusest, samuti halva pinnalnakkuvusega taest, roostest, värvist ja teistest kõrvalistest osadest.

ST 3,0 Väga põhjalik puhastamine käsitsi ja mehaanilise töövahendiga

Sama mis ST 2,0, kuid pind peab olema puhastatud veel põhjalikum kuni metalliliseni läikeni

Märkus: Pinna ettevalmistamine astmeni "ST 1,0" on välja jäetud, kuna see ei taga piisava pinna ettevalmistamist värvimiseks.