

WILKOR PRIMER HB WHITE

Tootekood № / värvitoon	CCGD 9010	Valge			
Toote kirjeldus	Kiire kuivamisajaga paksukihiline ilmastiku- ja veekindel krunt/aluskiht vinüül-akrüülvaikude alusel.				
Soovitav kasutusvaldkond	Soovitud kasutada laevakerede värvimiseks veepiirist ülevalpool või teiste teraskonstruktsioonide värvimiseks, kus pinnavärvina soovitakse heledat tooni. Tänu paksukihilisusele on võimalik vähendada kihtide arvu ja ühtlustada ebatasasused.				
Sertifitseerimine					
<u>Toote informatsioon</u>					
Kuivainesisaldus	u. 46%				
Soovitav kihipaksus kuiv / märg	60 / 130 µm				
Teoreetiline kulu	7,70 m ² /ltr (märgitud kuiva ja märja kihipaksuse puhul)				
Erikaal	u. 1,30 g/ltr ³				
Segamissuhe					
Leekpunkt	+ 24 °C				
Ladustamine	u. 12 kuud (normaalsetes tingimustes)				
<u>Värvimine</u>					
Kasutusaeg					
Värvimise viis	Soovitav õhuvaba pihustamine, pintsel ja rull samuti vastuvõetavad.				
Düüsi läbimõõt	0,019" – 0,021"				
Lahusti	VCC 20 M				
Kuivamisajad	Temperatuur	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Tolmukuiv		3h	2h	1h	30 min
Ülevärvitav	miinimum	10h	8h	5h	4h
Märkused	Lubatud ka madalalamatel temperatuuridel värvimine.				
Pinna ettevalmistus	Teraspind peab olema puhastatud roostest, õlist, rasvast, soolast, niiskusest ja teistest reostuste jääkidest. Lahti tulevad vanad värvikihid tuleb eemaldada. Roostetud või kahjustatud osad tuleb mehaaniliselt puhastada astmeni St 2. Parim tulemus saavutatakse pinna ettevalmistamisega Sa 2,5 astmeni.				
Soovitav värvimise skeem	1 - 2 x WILKOR PRIMER 1 - 2 x WILKOR LTD				
Ülevärvimine	Võib peale kanda sama tüüpi tooteid ja WILKOR süsteeme.				
<u>Üldine informatsioon</u>					
Ohutustehnika	a) Jälgige kõiki kohaliku regulatsiooniga määratud ohutus-, tervise- ja keskkonnakaitse nõudmised b) Enne kasutamist lugege hoolikalt läbi ja järgnege antud toote ohutusnõuete soovitudele				
Toote kohtetoimetamine	Mõnedes riikides on nõutud vähesed tootemodifikatsioonid, tingitud riigi seaduste eripärasusest või kasutamise nõuetest.				
Üldised märkused	Värvimise ajal pinna temperatuur peab olema vähemalt 3°C üle õhu kondenseerimistemperatuurist				